

Kunde / customer		Datum/date: _____	Endanwender / end user	
E-Mail: _____		☎: _____	_____	
Zeichnung / drawing				
Kunde / customer: _____		Mach Rotec-Nr.®: _____		
Anwendungsbereich / application				
<input type="checkbox"/> Nockenwelle / camshaft	<input type="checkbox"/> Motorzubehör / engine equipment	<input type="checkbox"/> Lager / bearing		
<input type="checkbox"/> Getriebewelle / gearshaft	<input type="checkbox"/> Spitzenlos / centerless	<input type="checkbox"/> Werkzeug / tool - HM		
<input type="checkbox"/> Kurbelwelle / crankshaft	<input type="checkbox"/> KGT / ball screw	<input type="checkbox"/> Nuten / groove		
<input type="checkbox"/> Verzahnung / tooth grinding	<input type="checkbox"/> Räumnadel / broach	<input type="checkbox"/> Walzen / roller		
<input type="checkbox"/> Turbo / Turbine	<input type="checkbox"/> Keramik / ceramic	<input type="checkbox"/> _____		
Präsentation / presentation				
PPT vorgeführt / PPT done		<input type="checkbox"/> JA/Yes	<input type="checkbox"/> NEIN/No	<input type="checkbox"/> Zusatzfolien vorgezeigt / _____ additional foils shown:
Schleifart / grinding process				
Schleifmaschine / machine				
Prozess/process: _____		Hersteller/brand: _____		Type: _____
techn. Anforderungen / techn. Requirements				
Kräfte forces:	Schnittgeschw. cutting speed	Vorschub feed rate	Axial [mm/min]	Radial [mm/min]
F normal = _____	Ist / actual _____ [m/s]	Ist / actual _____	_____	_____
F axial = _____	Ziel / possible target _____ [m/s]	Ziel / target _____	_____	_____
P [kW] = _____ kW	te / Schleifzeit _____ [s]	Q'w IST: _____	SOLL: _____	
Werkstück / part				
Skizze: auf die Rückseite / sketch on backside				
Werkstoff /material: _____	Härte /hardness: _____	<input type="checkbox"/> Vorschleifen	<input type="checkbox"/> Fertigschleifen	
Anforderungen / tolerance:				
	Rundheit [µm]	Ebenheit [µm]	Parallelität [µm]	
Schleifaufmaß: _____	Durchmesser [mm]: _____	Planseite [mm]: _____		
Oberflächengüte: _____	Rt/Ra/Rz	Stress: _____		
dzt. Schleifkörper / current wheel				
Standzeit / lifetime: _____		€ / SLS: _____		
Fabrikat / brand: _____	Spezifikation / specification: _____	Form: _____		
Außen-Ø: _____	Belagsbreite (U): _____	Nutzbelag (X): _____		
Beurteilung/performance: _____	<input type="checkbox"/> gut / good	<input type="checkbox"/> brauchbar / ok	<input type="checkbox"/> schlecht / bad	
Stückzahlen / annual quantities				
quantity / year: _____		quantity / lot: _____		
Kundenvorteile / customer benefit				
Grundnutzen / basic benefit _____				
Leistungsnutzen / advanced benefit _____				
Begeisterungsnutzen / enthusiasm benefit _____				



Mach Rotec GmbH
 5310 Mondsee • Technoparkstraße 4
 Salzburg – AUSTRIA
 T: +43 (0) 6232 90 303 4015
 info@mach-rotec.com
www.mach-rotec.com

Rev. 1

MRI0014

Confidentiality GREEN

Abrichten / dressing		
Abrichtzyklus / cycle: _____	Vd: _____	Radius: _____
Zustellung / infeed: _____	<input type="checkbox"/> Gegenlauf <input type="checkbox"/> Gleichlauf	Hinterschliff: _____
Abichtrad / dressing wheel:		
ø: _____	Spezifikation / specification: _____	
AE-Sensorik / acoustic emission		
vorhanden / available: _____	Sensorplatzierung / sensor location: _____	
Type: _____		
KSS / coolant		
Düsenplatzierung / nozzle position: _____		
Kühlmittel / type: _____	Düsen mitgeführt: <input type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> Nein	
	Druck / pressure: _____ [bar]	Menge: _____ [l/min]
Spüldüse-Platzierung: _____	Druck / pressure: _____ [bar]	Menge: _____ [l/min]
Einbauraum / collision-check		
Zng. - Kontrolle/drawing check: _____	Kollisionprüfung / collision check: _____	
Werkstück / part (KW, GW)		
Schulterhöhe / shoulder high: _____	Toleranzen / tolerance: _____	
FOURIER - Analyse: <input type="checkbox"/> Ja/Yes <input type="checkbox"/> Nein/No IST-Werte/actual value: ____ Soll/set point: ____		
Kundenvorteile / customer benefit		
DAMPING	<input type="checkbox"/> 1.) Standzeiterhöhung / higher lifetime	<input type="checkbox"/> 2.) längere Abrichtzyklen / longer dressing cycle
	<input type="checkbox"/> 3.) weniger Rattermarken/ less chattermarks	<input type="checkbox"/> 4.) geringere Welligkeiten / less waviness
	<input type="checkbox"/> 5.) Fourier-optimiert / Fourier-optimized	<input type="checkbox"/> 6.) optimale Rundheit / better roundness
WEIGHT	<input type="checkbox"/> 7.) stabiler Schleifprozess / stable process	<input type="checkbox"/> 8.) erhöhter Traganteil / better bearing ratio
	<input type="checkbox"/> 9.) wenige Scheibenwechsel / less disc change	<input type="checkbox"/> 10.) höhere Eigenfrequenz/ higher natural frequency
	<input type="checkbox"/> 11.) Maschinendynamik / machine dynamic	<input type="checkbox"/> 12.) Langzeitgenauigkeit / long time accuracy
SPEED	<input type="checkbox"/> 13.) Lebensdauererhöhung / higher lifetime	<input type="checkbox"/> 14.) minimale Unwucht / less unbalance
	<input type="checkbox"/> 15.) Wuchtkopf eliminieren / no balancing	<input type="checkbox"/> 16.) energiesparend / less energy consumption
	<input type="checkbox"/> 17.) keine Hebemittel / no lifting equipment	<input type="checkbox"/> 18.) manuelles Handling / easy handling
	<input type="checkbox"/> 19.) besserer Profilform / better shape	<input type="checkbox"/> 20.) auto. WZ-Wechsel / automatic tool change
	<input type="checkbox"/> 21.) geringere Transportkosten / lower transport costs	
	<input type="checkbox"/> 22.) höhere Abtragsleistung / higher stock removal	
	<input type="checkbox"/> 23.) Outputsteigerung / increased output	<input type="checkbox"/> 24.) Taktzeitverkürzung / lower cycle time
	<input type="checkbox"/> 25.) optimierte Wärmeabfuhr über Späne	<input type="checkbox"/> 26.) besserer Oberfläche / better surface
	<input type="checkbox"/> 27.) kleinere Späne / smaller chips	<input type="checkbox"/> 28.) KSS-Reduktion / coolant reduction
	<input type="checkbox"/> 29.) weniger Brandprobleme / less burning	<input type="checkbox"/> 30.) Maßstabilität unabhängig von der Temper.
	<input type="checkbox"/> 31.) radiale Maßstabilität unabhängig von Vc [m/s]	dimensional stability independent of temperature
	radial dimension stability independent of Vc [m/s]	
Skizzen usw. / sketch and other.		
MACH CBN 2.0	Rezept.:	Spez.: